

# Panorama Regional de Comércio Exterior

Dados dos Municípios que compõe a Regional de Campinas



Janeiro 2021

| Municípios       | Exp.                  | Imp.                  |
|------------------|-----------------------|-----------------------|
| Águas de Lindóia | -                     | \$ 745                |
| Amparo           | \$ 11.280.611         | \$ 6.120.490          |
| Artur Nogueira   | \$ 716.335            | \$ 4.750.645          |
| Campinas         | \$ 52.670.366         | \$ 216.929.106        |
| Conchal          | \$ 10.437.080         | \$ 566.850            |
| Estiva Gerbi     | \$ 132.175            | \$ 236.113            |
| Holambra         | \$ 50.068             | \$ 4.953.912          |
| Hortolândia      | \$ 4.554.889          | \$ 64.336.203         |
| Itapira          | \$ 1.252.486          | \$ 8.125.729          |
| Jaguariúna       | \$ 1.366.171          | \$ 92.864.471         |
| Lindóia          | \$ 2.186              | \$ 22.253             |
| Mogi Guaçu       | \$ 22.813.911         | \$ 4.936.645          |
| Mogi Mirim       | \$ 4.506.304          | \$ 7.464.171          |
| Paulínia         | \$ 43.745.871         | \$ 248.726.863        |
| Pedreira         | \$ 2.283.661          | \$ 441.501            |
| S. Ant. de Posse | \$ 4.656.990          | \$ 11.319.358         |
| Serra Negra      | \$ 1.200              | \$ 88.508             |
| Sumaré           | \$ 24.287.124         | \$ 107.238.326        |
| Valinhos         | \$ 7.375.292          | \$ 43.948.673         |
| <b>TOTAL</b>     | <b>\$ 192.132.720</b> | <b>\$ 823.070.562</b> |

## Principais Municípios Exportadores Janeiro 2021

|            |               |        |
|------------|---------------|--------|
| Campinas   | \$ 52.670.366 | 27,4%* |
| Paulínia   | \$ 43.745.871 | 22,8%  |
| Sumaré     | \$ 24.287.124 | 12,6%  |
| Mogi Guaçu | \$ 22.813.911 | 11,9%  |
| Amparo     | \$ 11.280.611 | 5,9%   |
| Outros     | \$ 37.334.837 | 19,4%  |

## Principais Municípios Importadores Janeiro 2021

|             |                |        |
|-------------|----------------|--------|
| Paulínia    | \$ 248.726.863 | 30,2%* |
| Campinas    | \$ 216.929.106 | 26,4%  |
| Sumaré      | \$ 107.238.326 | 13,0%  |
| Jaguariúna  | \$ 92.864.471  | 11,3%  |
| Hortolândia | \$ 64.336.203  | 7,8%   |
| Outros      | \$ 92.975.593  | 11,3%  |

## Total Jan/21 Brasil

|                   |
|-------------------|
| <b>Exportação</b> |
| \$ 14.807.700.896 |

## Importação

|                   |
|-------------------|
| \$ 15.933.187.278 |
|-------------------|

## Total Jan/21 São Paulo

|                   |
|-------------------|
| <b>Exportação</b> |
| \$ 3.309.081.684  |

## Importação

|                  |
|------------------|
| \$ 4.428.519.181 |
|------------------|

Todos os valores estão em milhares de US\$

\* Participação em percentual do município em relação ao total da Regional no mês de Jan/21

# Panorama Regional de Comércio Exterior

Principais Segmentos Importados e Exportados na Região



## Jan/21 Exportação

| SH2          | Descrição Seção  | Valor FOB<br>(US\$ - Milhões) | % *   |
|--------------|--|-------------------------------|-------|
| 27           | Combustíveis, óleos e derivados minerais                 | \$ 5.278.583                  | 2,7%  |
| 29           | Produtos químicos orgânicos                              | \$ 14.505.869                 | 7,5%  |
| 30           | Produtos farmacêuticos                                   | \$ 13.242.141                 | 6,9%  |
| 31           | Fertilizantes  | \$ 825                        | 0,0%  |
| 38           | Produtos químicos diversos                               | \$ 4.337.859                  | 2,3%  |
| 39           | Produtos plásticos e derivados                           | \$ 18.105.193                 | 9,4%  |
| 40           | Produtos de borracha                                     | \$ 8.487.628                  | 4,4%  |
| 48           | Produtos de papel e celulose                             | \$ 14.715.370                 | 7,7%  |
| 72           | Ferro, aço e fundidos                                    | \$ 6.532.224                  | 3,4%  |
| 84           | Máquinas, caldeiras, aparelhos mecânicos e suas partes   | \$ 29.892.231                 | 15,6% |
|              | Máquinas, aparelhos e materiais elétricos, aparelhos de  |                               |       |
| 85           | gravação e reprodução, partes e acessórios               | \$ 10.326.880                 | 5,4%  |
|              | Veículos e material para vias férreas e suas partes;     |                               |       |
| 86           | aparelhos mecânicos e eletromecânicos) de sinalização    | \$ 0                          | 0,0%  |
| 87           | Veículos terrestres, suas partes e acessórios            | \$ 6.551.486                  | 3,4%  |
|              | Aparelhos e instrumentos médicos cirurgicos, ópticos, de |                               |       |
| 90           | medida, controle ou de precisão suas partes e acessórios | \$ 1.732.723                  | 0,9%  |
|              | Outros   | \$ 58.423.708                 | 30,4% |
| <b>Total</b> |  | <b>\$ 192.132.720</b>         |       |

## Top 3 de Exportados no Ano

|    |  |               |       |
|----|--|---------------|-------|
| 84 | Máquinas, caldeiras, aparelhos mecânicos e suas partes | \$ 29.892.231 | 15,6% |
| 39 | Produtos plásticos e derivados                         | \$ 18.105.193 | 9,4%  |
| 48 | Produtos de papel e celulose                           | \$ 14.715.370 | 7,7%  |

## Jan/21 Importação

| SH2          | Descrição Seção  | Valor FOB<br>(US\$ - Milhões) | % *   |
|--------------|--|-------------------------------|-------|
| 27           | Combustíveis, óleos e derivados minerais                 | \$ 1.783.495                  | 0,2%  |
| 29           | Produtos químicos orgânicos                              | \$ 118.205.672                | 14,4% |
| 30           | Produtos farmacêuticos                                   | \$ 44.936.859                 | 5,5%  |
| 31           | Fertilizantes  | \$ 12.376.828                 | 1,5%  |
| 38           | Produtos químicos diversos                               | \$ 122.234.031                | 14,9% |
| 39           | Produtos plásticos e derivados                           | \$ 34.942.888                 | 4,2%  |
| 40           | Produtos de borracha                                     | \$ 9.746.416                  | 1,2%  |
| 48           | Produtos de papel e celulose                             | \$ 2.083.143                  | 0,3%  |
| 72           | Ferro, aço e fundidos                                    | \$ 1.953.357                  | 0,2%  |
| 84           | Máquinas, caldeiras, aparelhos mecânicos e suas partes   | \$ 115.692.888                | 14,1% |
|              | Máquinas, aparelhos e materiais elétricos, aparelhos de  |                               |       |
| 85           | gravação e reprodução, partes e acessórios               | \$ 216.644.180                | 26,3% |
|              | Veículos e material para vias férreas e suas partes;     |                               |       |
| 86           | aparelhos mecânicos e eletromecânicos) de sinalização    | \$ 357.216                    | 0,0%  |
| 87           | Veículos terrestres, suas partes e acessórios            | \$ 41.041.420                 | 5,0%  |
|              | Aparelhos e instrumentos médicos cirurgicos, ópticos, de |                               |       |
| 90           | medida, controle ou de precisão suas partes e acessórios | \$ 22.257.939                 | 2,7%  |
|              | Outros   | \$ 78.814.230                 | 9,6%  |
| <b>Total</b> |  | <b>\$ 823.070.562</b>         |       |

## Top 3 de Importados no Ano

|    |   |                |       |
|----|---|----------------|-------|
| 85 | Máquinas, apar. e mat. elétricos, apar. de grav. e rep. | \$ 216.644.180 | 26,3% |
| 38 | Produtos químicos diversos                              | \$ 122.234.031 | 14,9% |
| 29 | Produtos químicos orgânicos                             | \$ 118.205.672 | 14,4% |

\* Participação em percentual do segmento em relação ao total Exportado/Importado na Região  
Valores menos que 0,1% não foram considerados

# Panorama Regional de Comércio Exterior

Balança Comercial dos 19-CIESP (US\$ Milhão)  
Mensal de 2020 e 2021.



Departamento de  
Comércio Exterior

## Exportação

|  | 2021 | 2020 | Var. (%) |
|--|------|------|----------|
|--|------|------|----------|

|         |       |       |        |  |
|---------|-------|-------|--------|--|
| Janeiro | 192,1 | 224,3 | -14,3% | EM JAN/21 VALOR EXPORTADO FOI DE 192,1 MILHOES DE DOLARES 14,3% MENOR QUE JAN/20 |
|---------|-------|-------|--------|--|

## Importação

|  | 2021 | 2020 | Var. (%) |
|--|------|------|----------|
|--|------|------|----------|

|         |       |       |       |   |
|---------|-------|-------|-------|---|
| Janeiro | 823,1 | 881,9 | -6,7% | EM JAN/21 VALOR IMPORTADO FOI DE 823,1 MILHOES DE DOLARES 6,7% MENOR QUE JAN/20 |
|---------|-------|-------|-------|---|

## Saldo

|  | 2021 | 2020 | Var. (%) |
|--|------|------|----------|
|--|------|------|----------|

|         |        |        |       |   |
|---------|--------|--------|-------|---|
| Janeiro | -630,9 | -657,6 | -4,1% | O SALDO EM JAN/21 FOI DE MENOS 630,9 MILHOES DE DOLARES 4,1% MENOR QUE JAN/20 |
|---------|--------|--------|-------|---|

## Corrente

|  | 2021 | 2020 | Var. (%) |
|--|------|------|----------|
|--|------|------|----------|

|         |        |        |       |   |
|---------|--------|--------|-------|---|
| Janeiro | 1015,2 | 1106,2 | -8,2% | A CORRENTE EM JAN/21 FOI DE 1.015,2 BILHÃO DE DOLARES 8,2% MENOR QUE JAN/20 |
|---------|--------|--------|-------|---|

Todos os valores estão em milhões de US\$

# Panorama Regional de Comércio Exterior



## Evolução do Comércio Exterior na Região

### Exportação Acumulada de 2021 em relação a 2020

| JAN           | FEV | MAR | ABR | MAI | JUN | JUL | AGO | SET | OUT | NOV | DEZ |
|---------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <b>-14,3%</b> |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |

### Importação Acumulada de 2020 em relação a 2019

| JAN          | FEV | MAR | ABR | MAI | JUN | JUL | AGO | SET | OUT | NOV | DEZ |
|--------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <b>-6,7%</b> |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |

### Saldo Acumulado de 2020 em relação a 2019

| JAN          | FEV | MAR | ABR | MAI | JUN | JUL | AGO | SET | OUT | NOV | DEZ |
|--------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <b>-4,1%</b> |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |

### Corrente Acumulada de 2020 em relação a 2019

| JAN          | FEV | MAR | ABR | MAI | JUN | JUL | AGO | SET | OUT | NOV | DEZ |
|--------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <b>-8,2%</b> |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |

Elaboração: *Marcelo Santos*

Gerência: *Márcia Molinari*

Diretoria:  
*Anselmo Riso*  
*Marcos Eugênio*

Fonte dos Dados: *Comex Stat*